



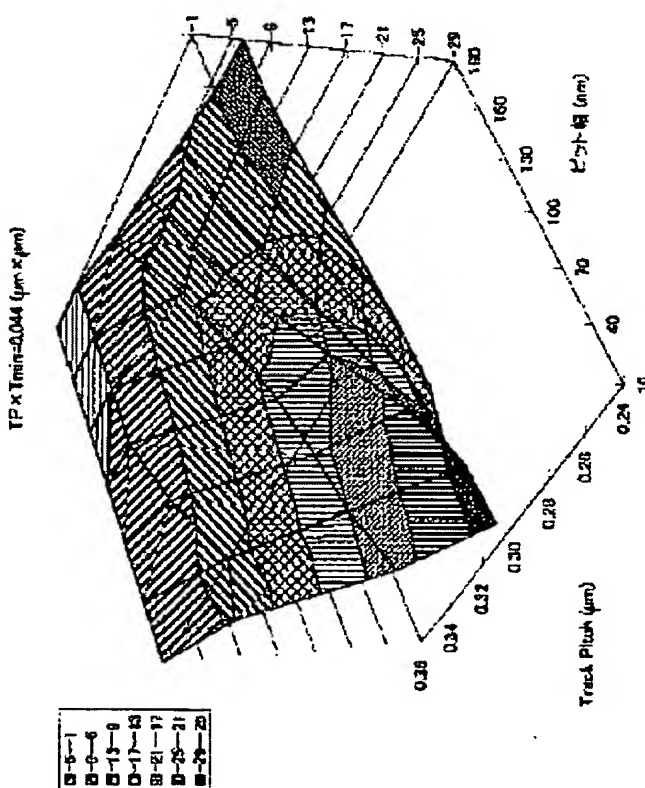


OPTICAL DISK AND INFORMATION REPRODUCING DEVICE THEREOF**Publication number:** JP2002056539**Publication date:** 2002-02-22**Inventor:** YANAGISAWA TAKAMARO; NOMOTO TAKAYUKI;
WADA YASUMITSU; YOKOGAWA FUMIHIKO; OSAWA
SEIICHI**Applicant:** PIONEER ELECTRONIC CORP**Classification:****- international:** G11B7/24; G11B7/005; G11B7/007; G11B7/013;
G11B7/125; G11B7/135; G11B7/26; G11B7/24;
G11B7/00; G11B7/007; G11B7/013; G11B7/125;
G11B7/135; G11B7/26; (IPC1-7): G11B7/005;
G11B7/007; G11B7/125; G11B7/135; G11B7/24**- European:** G11B7/007; G11B7/013D**Application number:** JP20000244637 20000811**Priority number(s):** JP20000244637 20000811**Also published as:**

	WO0215177 (A3)
	WO0215177 (A2)
	US2003099183 (A1)
	EP1307879 (A0)

Report a data error here**Abstract of JP2002056539**

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an optical disk and an information reproducing device for the next generation capable of recording data with higher density as compared with conventional DVDs by using a light beam for reproduction with shorter wavelength and also an optical system having the higher numerical aperture. **SOLUTION:** This optical disk is provided with an information recording layer whereon the information is recorded as a pit train with a specified track pitch, and a light transmitting layer formed on the information recording layer, so that the information is reproduced with the light beam emitted on the information recording layer through the light transmitting layer by an objective lens, and when the track pitch is expressed as TP, the minimum pit length is Tmin, the wavelength of the light beam is λ and the numerical aperture of the objective lens is NA, the relation of a $0.194 (\lambda / NA)^2 \leq TP \times Tmin \leq 0.264 (\lambda / NA)^2$ is satisfied, and the pit width is ≤ 120 nm in the range 0.280 - $0.325 \mu m$ of the track pitch.



(19) 日本特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2002-56539

(P2002-56539A)

(43) 公開日 平成14年2月22日 (2002.2.22)

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	データ*(参考)
G 1 1 B	7/005	C 1 1 B	7/005 A 5 D 0 2 9
	7/007		7/007 5 D 0 9 0
	7/125		7/125 A 5 D 1 1 9
	7/135		7/135 A
	7/24	5 6 1	7/24 5 6 1 N
審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 16 頁) 最終頁に続く			

(21) 出願番号 特願2000-244637(P2000-244637)

(22) 出願日 平成12年8月11日 (2000.8.11)

(71) 出願人 000005016

バイオニア株式会社

東京都目黒区目黒1丁目4番1号

(72) 発明者 柳澤 琢磨

埼玉県鶴ヶ島市富士見6丁目1番1号 バ
イオニア株式会社総合研究所内

(72) 発明者 野本 貴之

埼玉県鶴ヶ島市富士見6丁目1番1号 バ
イオニア株式会社総合研究所内

(74) 代理人 100079119

弁理士 藤村 元彦

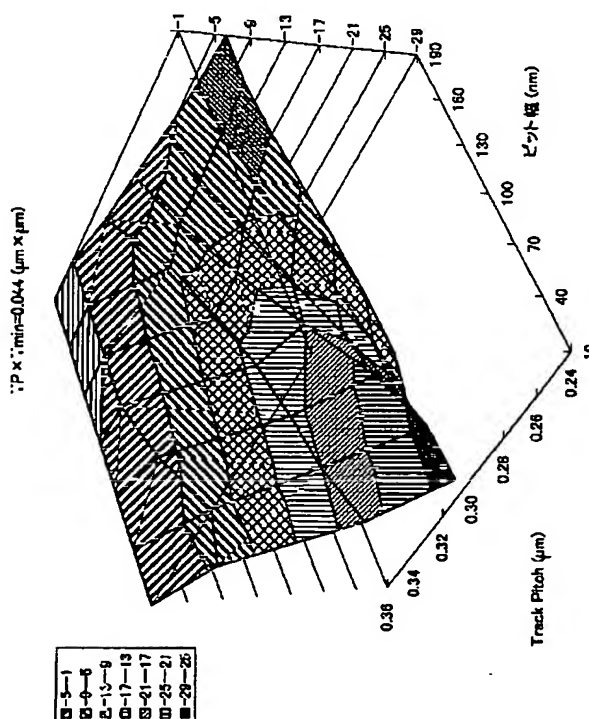
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 光ディスク及びその情報再生装置

(57) 【要約】

【課題】 より短波長の再生用光ビームでかつ、より高い開口数の光学系を用い、従来のDVDに比して高密度にデータを記録できる次世代の光ディスク及び情報再生装置を提供する。

【解決手段】 情報が所定のトラックピッチでビットの列として記録された情報記録層と情報記録層上に形成された光透過層とを備え、対物レンズによって光透過層を介して情報記録層に照射される光ビームにより情報の再生が行われる光ディスクであって、トラックピッチをTP、最短ビット長をTmin、光ビームの波長をλ、対物レンズの開口数をNAとしたとき、 $0.194(\lambda/NA)^2 \leq TP \times T_{min} \leq 0.264(\lambda/NA)^2$ の関係を満たし、トラックピッチが0.280～0.325 μmの範囲で、ビットの幅が120 nm以下である。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 情報が所定のトラックピッチでビットの列として記録された情報記録層と前記情報記録層上に形成された光透過層とを備え、対物レンズによって前記光透過層を介して前記情報記録層に照射される光ビームにより情報の再生が行われる光ディスクであって、前記トラックピッチを TP 、最短ビット長を T_{min} 、前記光ビームの波長を λ 、前記対物レンズの開口数を NA としたとき、 $0.194(\lambda/NA)^2 \leq TP \times T_{min} \leq 0.264(\lambda/NA)^2$ の関係を満たし、前記トラックピッチが $0.280 \sim 0.325 \mu m$ の範囲で、ビットの幅が $120 nm$ 以下であることを特徴とする光ディスク。

【請求項2】 前記ビットの底部幅が $40 nm$ 以上であることを特徴とする請求項1記載の光ディスク。

【請求項3】 前記光ビームは波長 $\lambda = 400 \sim 415 nm$ であり、前記対物レンズの開口数 NA は $0.78 \sim 0.86$ であることを特徴とする請求項1又は2記載の光ディスク。

【請求項4】 情報が所定のトラックピッチでビットの列として記録された情報記録層と前記情報記録層上に形成された光透過層とを備えた光ディスクを回転自在に支持する手段と、

光ビームを射出する光源、光ビームを前記光ディスクの前記光透過層を介して情報記録層上に向け集光する対物レンズ、該光ビームを前記対物レンズに導く照射光学系、並びに、光検出手段を含み前記対物レンズを介して前記情報記録層からの反射光を前記光検出手段へ導く検出光学系、前記光検出手段からの出力に基づき前記光ディスクに記録されている情報を再生する手段と、を備える情報再生装置であって、

前記光ディスクは、前記トラックピッチを TP 、最短ビット長を T_{min} 、前記光ビームの波長を λ 、前記対物レンズの開口数を NA としたとき、 $0.194(\lambda/NA)^2 \leq TP \times T_{min} \leq 0.264(\lambda/NA)^2$ の関係を満たし、前記トラックピッチが $0.280 \sim 0.325 \mu m$ の範囲で、ビットの幅が $120 nm$ 以下であることを特徴とする情報再生装置。

【請求項5】 前記ビットの底部幅が $40 nm$ 以上であることを特徴とする請求項4記載の情報再生装置。

【請求項6】 前記光源は波長 $\lambda = 400 \sim 415 nm$ の青色半導体レーザであり、前記対物レンズの開口数 NA は $0.78 \sim 0.86$ であることを特徴とする請求項4又は6記載の情報再生装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、情報をビットの列の形態で記録した光ディスク及び光ディスクを装填してこれから光ビームを用いて情報を再生する情報再生装置に関する。

【0002】

【従来の技術】 従来、高密度に情報を記録する光ディスクとして、DVD (Digital Versatile Disc) が開発されている。このDVDは、波長 $650 nm$ の光ビームを開口数 $NA = 0.6$ の光学系により光ディスクに照射して、片面で $2.6 MB$ のデータを記録できる。このDVD片面で約1時間の映像信号を記録することができる。

【0003】ところで、家庭用のビデオテープレコーダでは基本の録画時間が2時間程度なので、ビデオテープレコーダと同様の使い勝手を光ディスク及び演奏装置すなわち情報再生装置で確保するためには、さらに多くのデータを光ディスクへ記録可能にする必要がある。また光ディスクの特徴であるランダムアクセス機能等を有効に利用して編集等の処理を実行可能にするためには、映像信号を3時間程度記録することが必要になる。

【0004】更に、高密度再生専用光ディスクが市場から要求されつつある。BS (broadcasting satellite) デジタルテレビ放送で提供されるデジタルHDTV (digital high definition television) の転送レートは $20 \sim 24 Mbps$ になると予想される。このデジタルHDTV映像を映画一本分程度 (約2時間半 $=150$ 分) を記録するためには、 $(20 \sim 25 Mbps) / 8$ (ビット) $/ 1000 \times 150$ (分) $\times 60$ (秒) $= 22.5 \sim 27 GB$ (ギガバイト) が必要である。基本的に、情報再生装置の再生能力は、対物レンズの NA と読み取り光ビームの波長 λ を用いて、 NA/λ によって決定される。従って、 NA を大きくし、 λ を小さくすることで光ディスクの記録再生密度を向上させることができる。現在のDVDでは、 $\lambda = 650 nm$ かつ $NA = 0.6$ で、光ディスク表面と反射記録面 (情報記録層) との間の厚さ (以下、光透過層厚と呼ぶ) が $0.6 mm$ の光ディスクシステムを用いている。

【0005】例えば、日本国特許第2704107号では、再生用光ビームの波長を $\lambda [\mu m]$ 、対物レンズの開口数を NA としたとき、トラックピッチが $(0.72 \sim 0.8) \times \lambda / NA / 1.14 \mu m$ 、ビットの幅すなわち上部幅が $(0.3 \sim 0.45) \times \lambda / NA / 1.14 \mu m$ 、ビットの底部幅すなわち下部幅が $(0.2 \sim 0.25) \times \lambda / NA / 1.14 \mu m$ である光ディスクを、開示している。かかる光ディスクによって、上記トラックピッチ範囲の下で特定ビット形状を選ぶことにより、隣接トラック間のクロストーク量を抑えている。

【0006】かかる従来技術ではトラックピッチやビット幅を決定する際に、図1に示すように、単一周波数のビットの列を仮定し、再生用光スポットがトラック中心から一定量変移した位置を走査した時に得られる光検出器の出力信号の基本周波数成分の信号振幅をクロストークとし評価していた。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】 さらにデータを高密度

に記録すべく、例えば、 $\lambda = 405 \text{ nm}$ かつ $\text{NA} = 0.85$ を想定して、上記の従来光ディスクの特定ビット形状を単純に換算すると、トラックピッチ $\text{TP} = 0.301 \sim 0.334 \mu\text{m}$ 、ビットの上部幅 $W_m = 125 \sim 188 \text{ nm}$ 、ビットの下部幅 $W_i = 80 \sim 100 \text{ nm}$ 、となる。このような従来技術で規定された光ディスクを再生すると、トラックピッチとビット幅の関係が最適値からずれるために、RF信号特性の優劣を示すクロストーク信号振幅及びメイン信号振幅が実用上問題にならない -9 dB を上回ってしまい、十分なシステムマージンが確保できない問題がある。

【0008】そこで、本発明は以上の点を考慮してなされたもので、本発明は、より短波長の再生用光ビームでかつ、より高い開口数の光学系を用い、従来のDVDに比して高密度にデータを記録できる次世代の光ディスク及び情報再生装置を提供することを目的とする。

【0009】

【課題を解決するための手段】本発明の光ディスクは、情報が所定のトラックピッチでビットの列として記録された情報記録層と前記情報記録層上に形成された光透過層とを備え、対物レンズによって前記光透過層を介して前記情報記録層に照射される光ビームにより情報の再生が行われる光ディスクであって、前記トラックピッチを TP 、最短ビット長を T_{\min} 、前記光ビームの波長を λ 、前記対物レンズの開口数を NA としたとき、 $0.194 (\lambda/\text{NA})^2 \leq \text{TP} \times T_{\min} \leq 0.264 (\lambda/\text{NA})^2$ の関係を満たし、前記トラックピッチが $0.280 \sim 0.325 \mu\text{m}$ の範囲で、ビットの幅が 120 nm 以下であることを特徴とする。

【0010】本発明の光ディスクにおいては、前記ビットの底部幅が 40 nm 以上であることを特徴とする。本発明の光ディスクにおいては、前記光ビームは波長 $\lambda = 400 \sim 415 \text{ nm}$ であり、前記対物レンズの開口数 NA は $0.78 \sim 0.86$ であることを特徴とする。

【0011】本発明の光ディスク情報再生装置は、情報が所定のトラックピッチでビットの列として記録された情報記録層と前記情報記録層上に形成された光透過層とを備えた光ディスクを回転自在に支持する手段と、光ビームを射出する光源、光ビームを前記光ディスクの前記光透過層を介して情報記録層上に向け集光する対物レンズ、該光ビームを前記対物レンズに導く照射光学系、並びに、光検出手段を含み前記対物レンズを介して前記情報記録層からの反射光を前記光検出手段へ導く検出光学系、前記光検出手段からの出力に基づき前記光ディスクに記録されている情報を再生する手段と、を備える情報再生装置であって、前記光ディスクは、前記トラックピッチを TP 、最短ビット長を T_{\min} 、前記光ビームの波長を λ 、前記対物レンズの開口数を NA としたとき、 $0.194 (\lambda/\text{NA})^2 \leq \text{TP} \times T_{\min} \leq 0.264 (\lambda/\text{NA})^2$ の関係を満たし、前記トラックピッチ

が $0.280 \sim 0.325 \mu\text{m}$ の範囲で、ビットの幅が 120 nm 以下であることを特徴とする。

【0012】本発明の情報再生装置においては、前記ビットの底部幅が 40 nm 以上であることを特徴とする。本発明の情報再生装置においては、前記光源は波長 $\lambda = 400 \sim 415 \text{ nm}$ の青色半導体レーザであり、前記対物レンズの開口数 NA は $0.78 \sim 0.86$ であることを特徴とする。

【0013】上記の課題を解決するため、本発明者は、 $\lambda = 405 \text{ nm}$ 近傍、 $\text{NA} = 0.85$ 近傍のシステムとして適当な評価方法を考案し、それを用いて光ディスクシステムとしてより安定になるトラックピッチ及びビット幅の範囲を知見した。その結果、トラックピッチを $0.280 \sim 0.325 \mu\text{m}$ かつビットの幅を 120 nm 以下にする必要があることが分かった。このような光ディスクを再生すると、RF信号特性の優劣を示すクロストーク信号振幅/メイン信号振幅の値が実用上問題にならない -9 dB 以下になり、安定したシステムが実現できる。

【0014】

【発明の実施の形態】まず、本発明の基本的な考え方を説明する。発明者は、幅の狭いビットを作製するために電子ビームレコーダー（以下EBRと略す）を利用して光ディスクを製造した（Y.kojima, H.Kitahara, O.Kasano, M.Katsumura and Y.wada: "High Density Mastering Using Electron Beam", Jpn.J.Appl.Phys.37 (1998) p 2137-2143）。また、光学シミュレーションにより本発明の光ディスクシステムに最適なトラックピッチ及びビット幅を求めた。

【0015】光ディスクチルトがある場合に発生するコマ収差 W_{31} は以下の式で与えられる。

【0016】

【数1】

$$W_{31} = \frac{(n^2 - 1) \cdot Dth \cdot (NA)^3}{2n^3 \lambda} \cdot Dti$$

ここで、 n は光ディスク基板の屈折率、 Dth は光ディスク基板の厚さ、 NA は開口数、 Dti はディスクチルト角、 λ は光ビームの波長である。従来のDVDでは、再生用光ビームが透過する基板の厚さが 0.6 mm であったために光ディスクの光ビームの光軸に対する傾き（いわゆるチルト）、特にラジアル方向のチルトによって生じるコマ収差がシステムの再生マージンを決定していた。ラジアルチルト特性が最も厳しいシステムの場合、クロストークが充分小さくなるようにトラックピッチ及びビット幅を最適化する必要があった。

【0017】本発明の光ディスクシステムで、光ディスクチルトによって生じるコマ収差を検討すると、図2に示すように、 0.1 mm の光透過層厚を用いた場合、今回の光ディスク $(\text{NA}, \lambda) = (0.85, 405 \text{ nm})$

m)と従来のDVD (NA, λ) = (0.60, 650 nm)と比較して光ディスクチルトによって生じるコマ収差 W_{31} は小さくなっている。

【0018】一方、デフォーカス時の波面収差 W_{20} は以下の式で与えられる。

【0019】

【数2】

$$W_{20} = \frac{1 - \sqrt{1 - (NA)^2}}{\lambda} \cdot D_{def}$$

上記式から分かるように同じデフォーカス量 D_{def} に対して発生する収差量 W_{20} は、今回の光ディスク (NA, λ) = (0.85, 405 nm)とすることで、従来のDVDの (NA, λ) = (0.60, 650 nm)の時の約3.8倍になる (図3参照)。つまり、本発明の光ディスクシステムではデフォーカス特性がシステムの再生マージンを決定することになる。デフォーカス時には、クロストークが増加すると共に符号間干渉 (接線方向のクロストークと解釈できる)も増加する。従って、デフォーカス特性が厳しい光ディスクシステムでは、クロストークと同時に符号間干渉が充分小さくなるようにトラックピッチ及びビット幅を最適化する必要がある。

【0020】通常、符号間干渉はメイン信号振幅を大きくすることで抑えることができる。そこで、本発明ではトラックピッチやビット幅を決定する際の計算モデルを次のように設定した。

(1) トラックピッチTPと最短ビット長 T_{min} との積が一定 (すなわち記録密度が一定) という条件を付加する (以下、単に $TP \times T_{min}$ と記述する)。

【0021】(2) トラック中心からトラック間へ変移した再生用光スポットから得られる信号振幅を評価量とせずに、評価量をクロストーク信号振幅/メイン信号振幅とする。

(3) メイン信号を計算する際には、図4に示すように、最短ビット長のビットをトラック上に単一周期で配置した場合の値を用いる。最も符号間干渉が発生しやすい厳しい条件であるからである。また、クロストーク信号を計算する際には、図5に示すように、最長ビット長のビットをトラック上に単一周期で配置した場合の値を用いる。最もクロストークが発生しやすい厳しい条件であるからである。クロストーク信号振幅はトラック上からちょうどトラックピッチだけ離れた位置を再生ビームが走査した時の信号振幅とする。なお、ビットの断面形状はその側面の斜面積が零、すなわち上面から底面へ傾斜が90度であるとする。ビットの断面斜面の角度がある場合は後述する。

【0022】このモデルを用いて (NA, λ) = (0.85, 405 nm)、 $TP \times T_{min} = 0.044 \mu m^2$ の場合、トラックピッチ (track pitch)

(μm)及びビット幅 (nm)を変化させたときのクロストーク信号振幅/メイン信号心振幅 (dB)の変化をシミュレーションにより求め、評価した。 $TP \times T_{min} = 0.044 \mu m^2$ は (1, 7) RLL変調の場合には直径12 cmの光ディスクに約27 GBのデータを記録することに相当する。これは、前述したようにHDTV映像を2時間30分記録するのに十分な密度である。

【0023】そのシミュレーション結果を、図6の3次元グラフに示す。図からトラックピッチ0.24~0.36 μm でビット幅10~190 nmの範囲でトラックピッチ0.3 μm 及びビット幅10~40 nm近傍で底値を示す分布が確認できる。同様に、図7にシミュレーション結果の等高線グラフを示す。クロストーク信号振幅/メイン信号振幅が-8~-9 dB (メイン信号に対してクロストーク信号が約1/3)以下であれば実用上ほとんど問題が無いと考えられる。一般に広いビット幅の方がメイン信号の絶対振幅が大きくとれるためにS/Nの抑制に有利になる。一般に広いトラックピッチの方がトラッキングサーボにとって有利である。つまり図7においてクロストーク信号振幅/メイン信号振幅が-9 dB以下で、さらに、できるだけ右上方が望ましい。

【0024】以上のことから、実用上問題が無いと思われるトラックピッチとビット幅を選ぶと図7におけるAに示す太線内すなわちトラックピッチ0.27~0.325 μm とビット幅120 μm 以下の範囲になる。次に、 $TP \times T_{min}$ の値を大きくした場合 (つまり記録容量を小さくした場合)について確認計算を行った。

【0025】 $TP \times T_{min}$ が0.050 μm^2 及び0.060 μm^2 の場合のシミュレーション結果を、図8及び図9の3次元グラフに示す。これら3次元グラフから、クロストーク信号振幅/メイン信号振幅の値の低いトラックピッチ及びビット幅の範囲の分布が広がるのが分かる。同様に、図8及び図9にそれぞれ対応する図10及び図11の等高線グラフから明らかなように、 $TP \times T_{min}$ を大きくしても、図10及び図11におけるAに示す太線内すなわちトラックピッチ0.27~0.325 μm とビット幅120 μm 以下の範囲であればクロストーク信号振幅/メイン信号振幅の値は小さく維持できることが分かる。つまり、 $TP \times T_{min} = 0.044 \mu m^2$ の時 (記録容量27 GB相当)の選択範囲に限定しておけば、 $TP \times T_{min}$ を大きくした場合 (つまり記録容量を小さくした場合)は全く問題ないことが分かる。

【0026】ここで、 $TP \times T_{min}$ の値を (λ/NA)²を用いて表すと、 $TP \times T_{min} = 0.44 \mu m^2 \sim 0.060 \mu m^2$ の範囲は、 $0.194 (\lambda/NA)^2 \sim 0.264 (\lambda/NA)^2$ となる。以上のことから、 $TP \times T_{min} = 0.194 (\lambda/NA)^2 \sim 0.264 (\lambda/NA)^2$ の場合には、トラックピッチ範囲が0.270~0.325 μm でかつビット幅範囲が120 n

m以下とすることで、クロストークと符号間干渉とを実用上問題が無い程度に小さく抑えることができる。

(1, 7) RLL変調を用いると、上記範囲は直径12cmの光ディスクに約27.1~19.9GBのデータを記録することに相当する。

【0027】次に、開口数NA及び光ビーム波長 λ が変化した時の影響を検討した。この際、 $TP \times T_{min}$ は前述の検討で最も厳しい条件であった $0.194 (\lambda/NA)^2$ とした。開口数NAが0.78及び0.86の場合すなわち $(NA, \lambda) = (0.78, 405\text{nm})$ 及び $(NA, \lambda) = (0.86, 405\text{nm})$ の場合のシミュレーション結果を、図12及び図13の3次元グラフに示す。また、光ビーム波長 λ が415nm及び400nmの場合すなわち $(NA, \lambda) = (0.85, 415\text{nm})$ 及び $(NA, \lambda) = (0.85, 400\text{nm})$ の場合のシミュレーション結果を、図14及び図15の3次元グラフに示す。これら3次元グラフから、クロストーク信号振幅/メイン信号振幅の値の低いトラックピッチ及びビット幅の範囲の分布が開口数NA及び光ビーム波長 λ が変化してもほぼ満たされることが分かる。同様に、図12~図15にそれぞれ対応する図16~図19の等高線グラフから明らかなように、特に、図16に示すNA=0.78にした時に、トラックピッチの下限を0.27 μm から0.28 μm へ狭める必要があることが分かる。それ以外は前述のトラックピッチ及びビット幅の範囲で問題ないことが分かる。

【0028】以上の結果をまとめると次のようなことが分かる。NA=0.78~0.86でかつ $\lambda=400\sim415\text{nm}$ を用いたシステムにおいて、 $TP \times T_{min} = 0.194 (\lambda/NA)^2 \sim 0.264 (\lambda/NA)^2$ の範囲では、トラックピッチ=0.280~0.325 μm でかつビット幅=120nm以下の範囲とすることで、クロストークと符号間干渉を実用上問題が無い程度に小さく抑えられる。

【0029】一方、再生専用光ディスク製造において、そのビットを描画するにはレーザビームレコーダー(以下LBRと略す)を用いていたが、LBRではビット幅=200nm程度のビットしか描画できない。しかし、EBRを用いれば、上記ビット幅を実現することができる。EBRを用いて作製したビットはLBRで作製したビットよりも、ビット斜面部の幅をかなり狭くすることができる。しかしながら、前述の検討で用いたモデルのように厳密には、ビットの上部幅(開口幅)と下部幅(底部幅)を同じにすることはできない。

【0030】そこで、ビットの上部幅を固定した時にビットの下部幅が狭くなってしまうことの影響を検討した。図20は、本発明の光ディスクにおけるビット形状を説明するための図である。この場合、ビット10の周縁は下り勾配の傾斜部となっており、底部はほぼ平坦となっている。11はビット10の光ディスク半径方向

(トラック幅方向)の断面、12は光ディスク円周方向(トラック方向)の断面であり、 W_m はビット10の上部開口のトラック幅方向の長さ(上部幅)、 W_i はビット10の底部のトラック幅方向の長さ(下部幅)である。 $(NA, \lambda) = (0.85, 405\text{nm})$ かつ $TP \times T_{min} = 0.194 (\lambda/NA)^2$ とし、図20に示すように、ビットの上部幅 W_m を100nmに固定して、ビットの下部幅 W_i を0~100nmに変化させた。この光ディスクは、トラックピッチ=0.30 μm かつ最短ビット長=0.147 μm の光ディスクが対応する。

【0031】このシミュレーション結果を、図21のグラフに示す。図から分かるように、ビットの上部幅が固定されていれば、メイン信号振幅Main(T_{min})及びクロストーク信号振幅CrossTalk(T_{max})が同様に変化するので、ビットの下部幅が狭くなってもクロストーク信号振幅/メイン信号振幅の値(CrossTalk/Main)はほとんど変化しないことが分かる。

【0032】つまり、前述のトラックピッチ及びビット幅の範囲は、ビットの下部幅の値に依存せずに有効であることが分かる。しかしながら、ビットの下部幅をあまり狭くすると、再生専用光ディスク製造におけるビット描画時のバラツキが生じて、再現性のよいビット形状が得にくくなる。すなわち、原盤作成上凹部側面の傾斜角度の制御がレジスト材料の種類、膜厚分布、現像条件により変化する故に、難しくビット凹部の底部が形成されない場合が生じる。

【0033】以下に、ビットの下部幅を狭くすると安定したビットを形成することが難しい理由を詳述する。EBRによる光ディスクのマスタリングにおいては、原盤上にレジストを塗布し、これを回転させ、原盤上に電子ビームを照射して露光を行い、その後、レジストを現像することによって露光部にビットに相当する凹部を形成する。

【0034】図22及び図23の原盤断面の模式図に示すように、ビット凹部は通常、深さ方向に角度を持って形成される。この角度はレジストの種類だけでなく露光強度分布や現像プロセス等によっても変化するため、精密にコントロールするのが難しく、ある程度のバラツキを生じることは避けられない。図22及び図23はいずれもビット深さ64nmでビットの上部幅は110nmとして凹部側面の傾斜が変化した場合を表している。

【0035】図22は、側面傾斜が角度75度を中心に ± 10 度変化した様子を示す。ビットの下部幅は側面傾斜が角度75度のとき76nmであり、65度では50nm、85度では99nmと傾斜に応じて変化する。一方、図23は側面傾斜が角度50度を中心に ± 10 度変化した様子を示す。側面の傾斜角度が50度のときビットの下部幅は2.6nmとほぼ三角形の断面になるため、傾斜角度が60度の場合はビットの下部幅が36nm

mとなるが、40度の場合は必要な64 nm ($\lambda/6.25$)の深さまでピットが形成されていない。以上から、原盤製造においてピットの下部幅をあまり狭くすると、必要な深さのピットを安定して作製することが難しくなる。

【0036】原盤から作製したスタンプを用いて樹脂を射出成形する工程も、ピット幅が狭くなるに従い難しくなる。その限界を実験で調べた結果、ピットの深さ60 nm ($\lambda/6.66$)で傾斜角度がほぼ90度のとき、最小幅は40 nmであった。従って、ピットの下部幅は40 nm以上で、ピットの上部幅がそれ以上であれば成形は可能と考えられる。以上より、ピットの下部幅を40 nmと仮定して原盤断面を考えてみる。この場合は61度であり、それを中心に傾斜が±10度ばらついた場合を想定すると図24のようになる。このようにピットの下部幅が40 nmの場合は製造のバラツキで傾斜が10度緩くなっても凹部の底が浅くなることはない。

【0037】以上の実験を繰り返した結果から、光ディスクにおけるピットの下部幅は40 nm以上が必要であることが分かった。これまでの検討を全てまとめると、次のようなことが分かる。 $NA=0.78\sim0.86$ 、 $\lambda=400\sim415$ nmを用いたシステムにおいて、 $TP \times T_{min}=0.194 (\lambda/NA)^2 \sim 0.264 (\lambda/NA)^2$ の範囲では、トラックピッチ=0.280 \sim 0.325 μ mかつピットの幅=120 nm以下かつピットの下部幅=40 nm以上にすれば、クロストークと符号間干渉を実用上問題が無い程度に小さく抑えた再生専用光ディスクを安定して製造することができる。ピットの幅はピットの最大幅である。

【0038】図25は、本発明による光ディスク情報再生装置の再生光学系のモデルであり、実施形態の一例の光ピックアップ装置を備えた光学式記録再生装置の概略を示す。光ピックアップは、波長が400 nm \sim 415 nm好ましくは405 nm付近の短波長の青を射出する青色半導体レーザLD1を備えている。光ピックアップは、偏光ビームスプリッタ13、コリメータレンズ14、1/4波長板15及び2群対物レンズユニット16を備えている。以上の光照射光学系によって、半導体レーザLD1からのレーザビームは、コリメータレンズ14で平行光ビームにされ、偏光ビームスプリッタ13を経て、1/4波長板15を透過して、対物レンズユニット16によって、その焦点付近に置かれている光ディスク5に向けて集光され、光ディスク5の情報記録面のピット列上で光スポットを形成する。

【0039】以上の光照射光学系に加えて、光ピックアップはさらに検出レンズ17など光検出光学系を有しており、対物レンズユニット16、1/4波長板15及び偏光ビームスプリッタ13は光検出光学系にも利用されている。光ディスク5からの反射光は、対物レンズユニット16で集められ1/4波長板15を介して偏光ビー

ムスプリッタ13によって検出用集光レンズ17に向けられる。検出レンズ17で集光された集束光は、例えば、シリンダリカルレンズ、マルチレンズなどの非点収差発生素子(図示せず)を通過して、光検出器の受光面19中心付近に光スポットを形成する。

【0040】また、光検出器の受光面19は復調回路30及びエラー検出回路31に接続されている。エラー検出回路31は対物レンズユニットのトラッキング制御及びフォーカス制御用のアクチュエータ26を含む機構を駆動する駆動回路33に接続されている。光検出器は、その受光面19中心付近に結像された光スポット像に応じた電気信号を復調回路30及びエラー検出回路31に供給する。復調回路30は、その電気信号に基づいて記録信号を生成する。エラー検出回路31は、その電気信号に基づいてフォーカスエラー信号や、トラッキングエラー信号や、その他サーボ信号などを生成し、アクチュエータの駆動回路33を介して各駆動信号を各アクチュエータに供給し、これらが各駆動信号に応じて対物レンズユニット16などをサーボ制御して駆動する。

【0041】次に、本発明による光ディスクの構造については、上記の如く規定されたエンボスピットを有するポリカーボネイトやアクリルなどの透光性の樹脂からなる円形基板の一方の面に、アルミニウムなどの反射膜が被着され、これらの上に光透過層が0.1 mmの厚さで形成されている。光透過層側から読み取りが行われる。また、基板側を対向させて、熱硬化型など接着層により貼り合わせ両面ディスクとすることもできる。光ディスクの中央にはクランピングのための芯孔が開けられており、その周囲にクランピングゾーンが設けられている。

【0042】

【発明の効果】以上説明したように、本発明による光ディスクは、再生されるRF信号特性の優劣を示すクロストーク信号振幅/メイン信号振幅が実用上問題にならない-9 dB以下に低減できるようなトラックピッチ及び幅の最適なピット形状を有するため、充分なシステムマージンが確保でき、DVDに比較して情報記録密度を飛躍的に高めることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 従来技術にける隣接トラック間のクロストークの評価のために用いた光ディスク上のピット配列を示す模式図。

【図2】 光ディスクチルトによって生じるコマ収差係数の変化を示すグラフ。

【図3】 光ディスクにおけるデフォーカス量に依存する波面収差係数の変化を示すグラフ。

【図4】 本発明によるクロストーク信号振幅/メイン信号振幅の評価量におけるメイン信号を計算するために用いた光ディスク上のピット配列を示す模式図。

【図5】 本発明によるクロストーク信号振幅/メイン信号振幅の評価量におけるクロストーク信号を計算する

ために用いた光ディスク上のビット配列を示す模式図。

【図6】 トラックピッチTPと最短ビット長T_{min}との積が0.044 μm^2 の場合におけるトラックピッチ及びビット幅を変化させたときのクロストーク信号振幅/メイン信号心振幅の値の変化を示す3次元グラフ。

【図7】 図6に対応する2次元グラフ。

【図8】 トラックピッチTPと最短ビット長T_{min}との積が0.050 μm^2 の場合におけるトラックピッチ及びビット幅を変化させたときのクロストーク信号振幅/メイン信号心振幅の値の変化を示す3次元グラフ。

【図9】 トラックピッチTPと最短ビット長T_{min}との積が0.060 μm^2 の場合におけるトラックピッチ及びビット幅を変化させたときのクロストーク信号振幅/メイン信号心振幅の値の変化を示す3次元グラフ。

【図10】 図8に対応する2次元グラフ。

【図11】 図9に対応する2次元グラフ。

【図12】 トラックピッチTPと最短ビット長T_{min}との積が0.194 $(\lambda/\text{NA})^2$ の場合における開口数を0.78としたときのクロストーク信号振幅/メイン信号心振幅の値の変化を示す3次元グラフ。

【図13】 トラックピッチTPと最短ビット長T_{min}との積が0.194 $(\lambda/\text{NA})^2$ の場合における開口数を0.86としたときのクロストーク信号振幅/メイン信号心振幅の値の変化を示す3次元グラフ。

【図14】 トラックピッチTPと最短ビット長T_{min}との積が0.194 $(\lambda/\text{NA})^2$ の場合における光ビーム波長を415nmとしたときのクロストーク信号振幅/メイン信号心振幅の値の変化を示す3次元グラフ。

【図15】 トラックピッチTPと最短ビット長T_{min}との積が0.194 $(\lambda/\text{NA})^2$ の場合における光ビーム波長を400nmとしたときのクロストーク信号振幅/メイン信号心振幅の値の変化を示す3次元グラフ。

【図16】 図12に対応する2次元グラフ。

【図17】 図13に対応する2次元グラフ。

【図18】 図14に対応する2次元グラフ。

【図19】 図15に対応する2次元グラフ。

【図20】 本発明の一実施例の光ディスク上のビット形状を説明するための模式図。

【図21】 本発明の一実施例の光ディスクにおいてビットの上部幅を100nmに固定して、ビットの下部幅を0~100nmに変化させた場合における、メイン信号振幅Main(T_{min})、クロストーク信号振幅CrossTalk(T_{max})及びクロストーク信号振幅/メイン信号振幅の値(CrossTalk/Main)の変化を示すグラフ。

【図22】 本発明の一実施例の光ディスクの原盤断面の模式図。

【図23】 本発明の一実施例の光ディスクの原盤断面の模式図。

【図24】 本発明の一実施例の光ディスクの原盤断面の模式図。

【図25】 光ディスク情報再生装置装置の再生光学系のモデルであり、実施形態の一例の光ピックアップ装置を備えた情報記録再生装置の概略を示す模式図。

【符号の説明】

LD1 半導体レーザ

5 光ディスク

10 ビット

13 偏光ビームスプリッタ

14 コリメータレンズ

15 1/4波長板

16 2群対物レンズユニット

17 検出レンズ

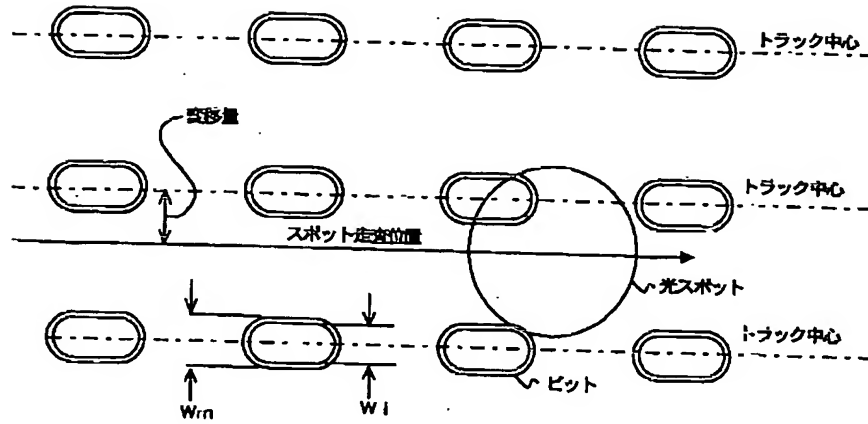
19 光検出器の受光面

30 復調回路

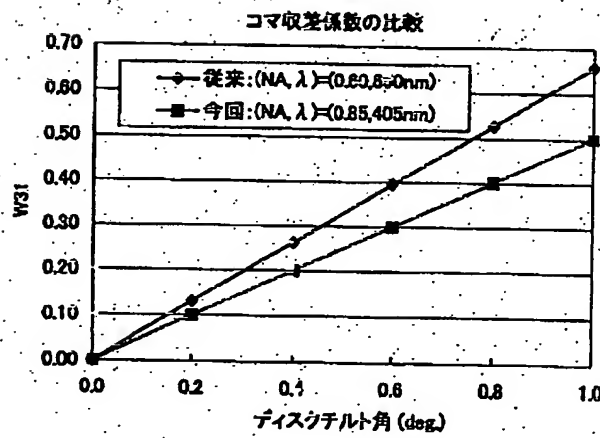
31 エラー検出回路

33 駆動回路

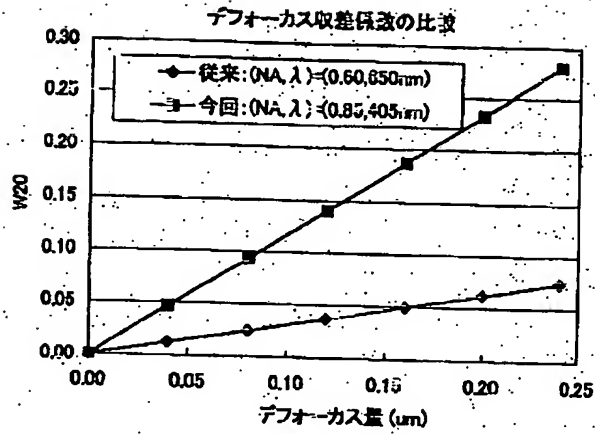
【図1】



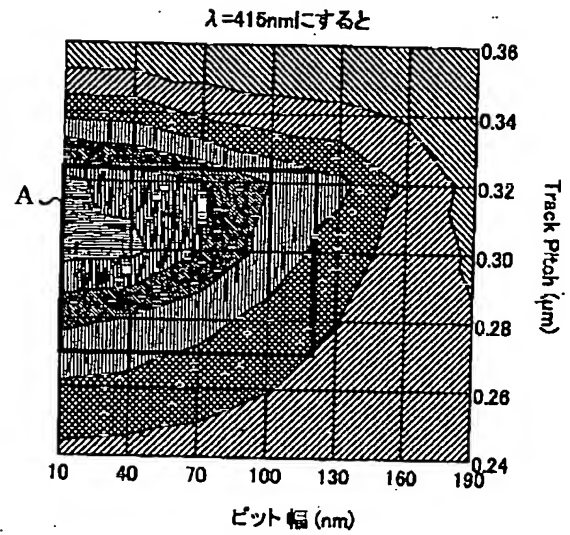
【図2】



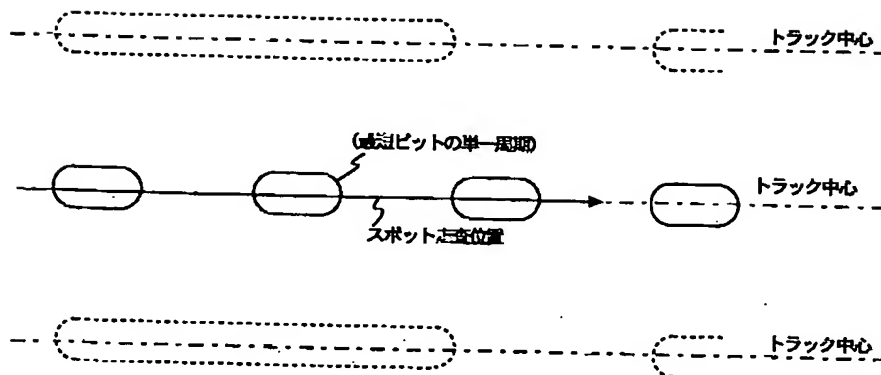
【図3】



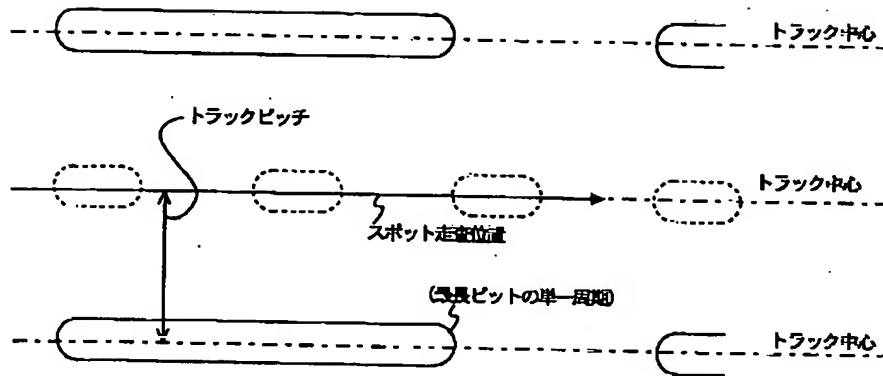
【図18】



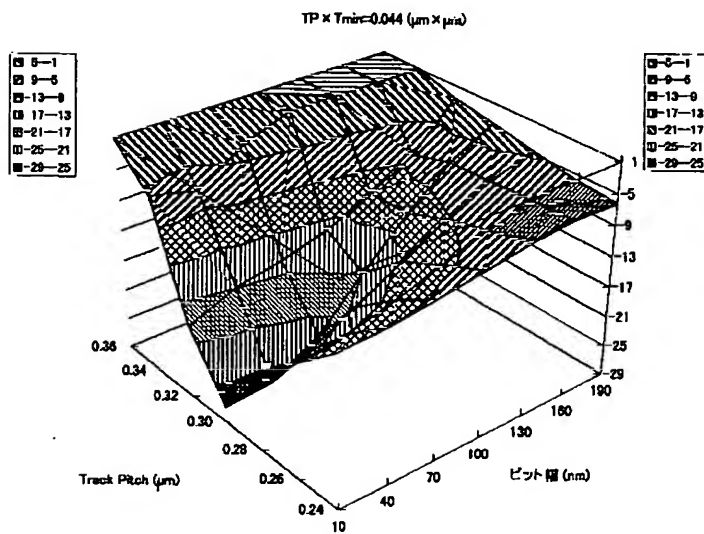
【図4】



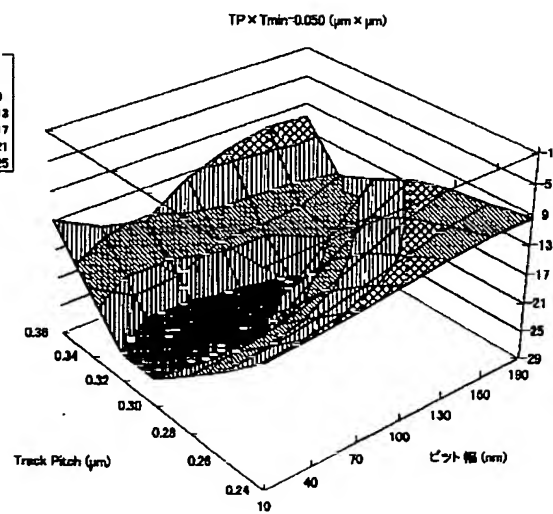
【図5】



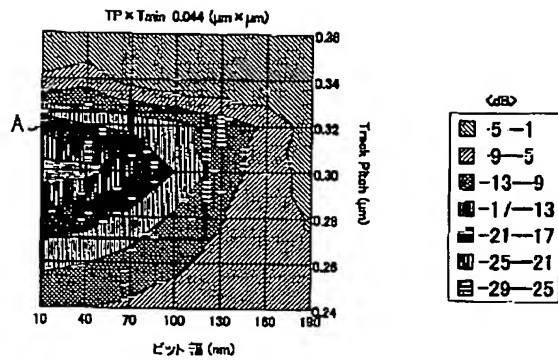
【図6】



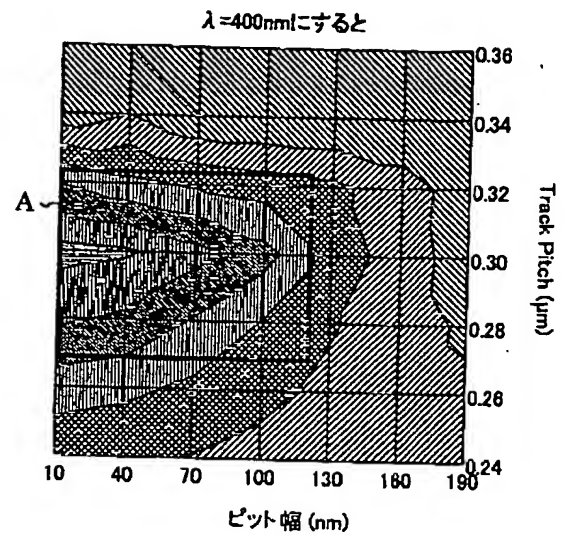
【図8】



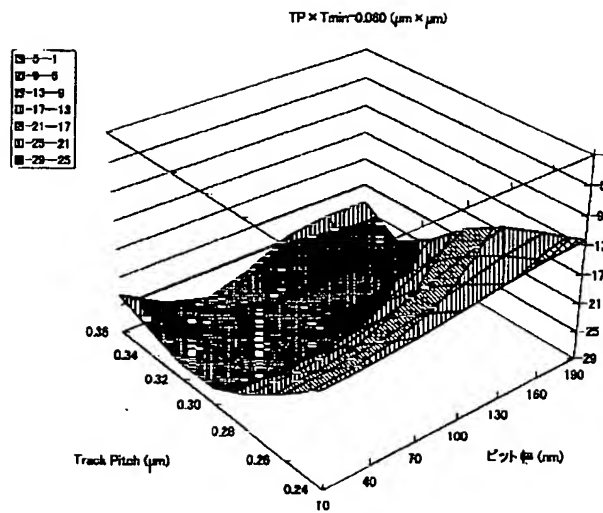
【図7】



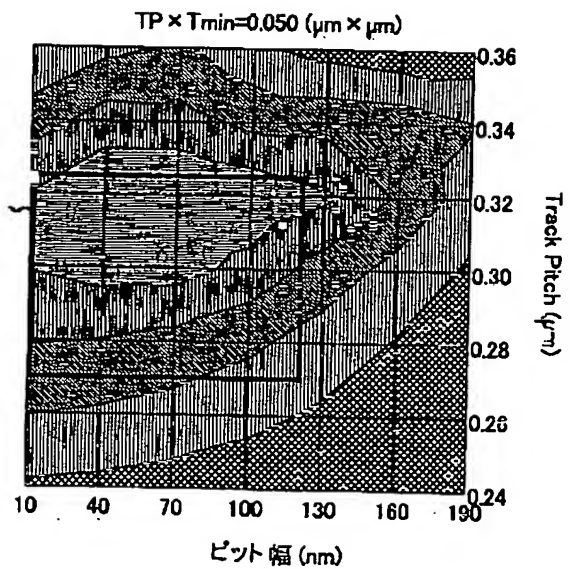
【図19】



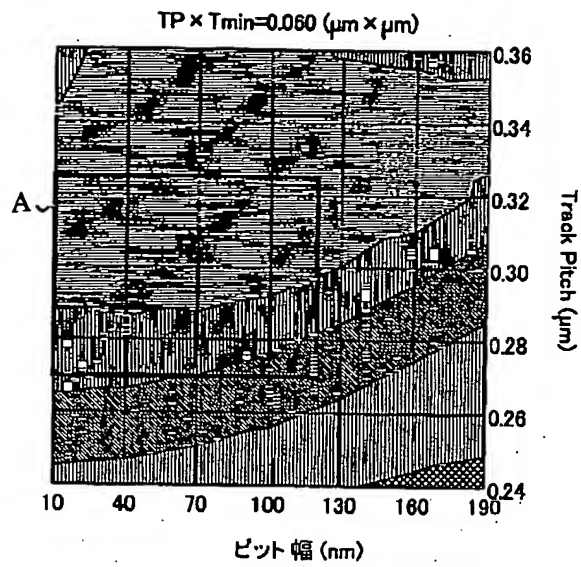
【図9】



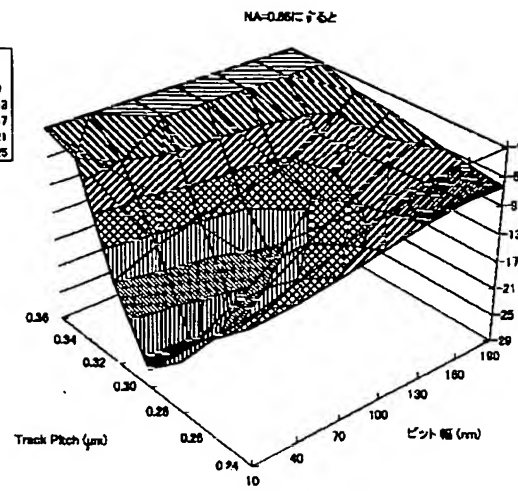
【図10】



【図11】

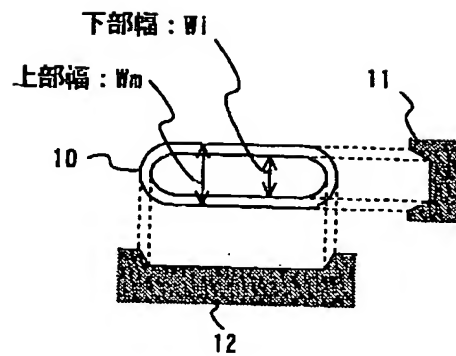
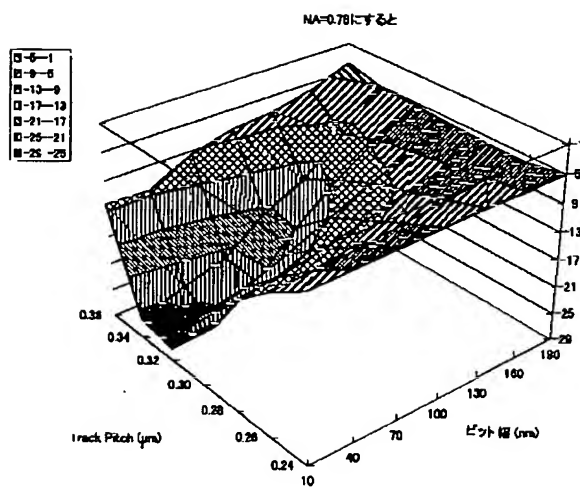


【図13】

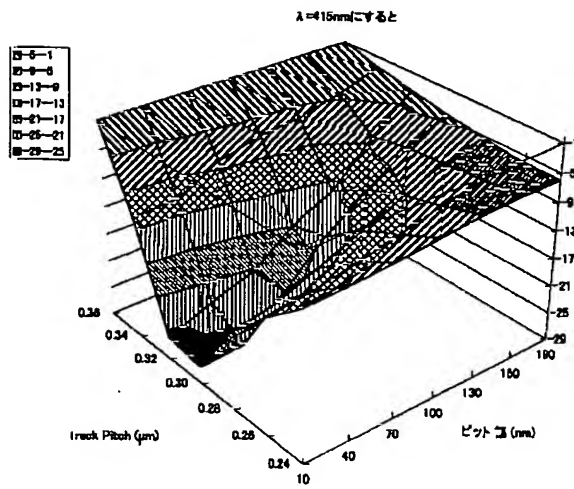


【図20】

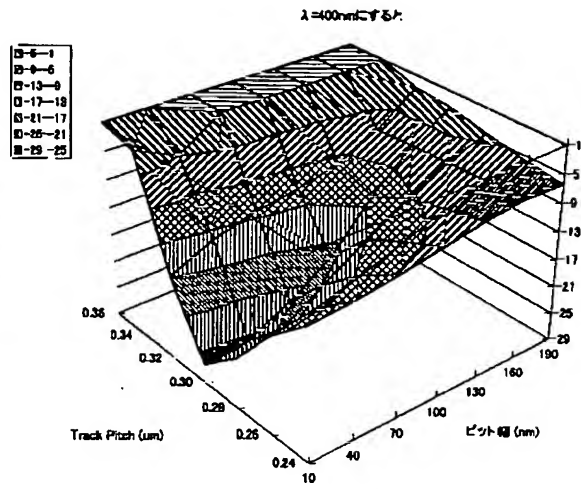
【図12】



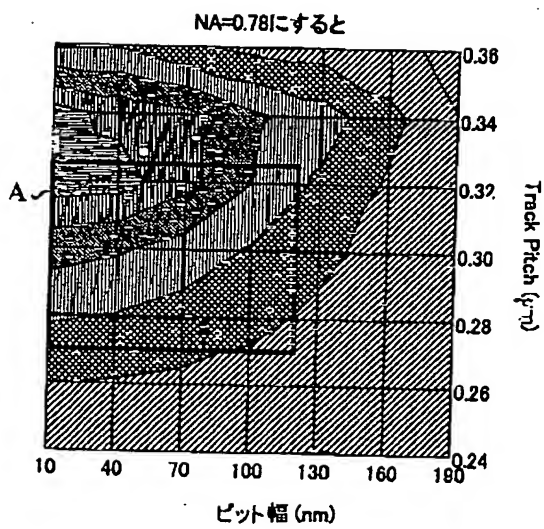
【図14】



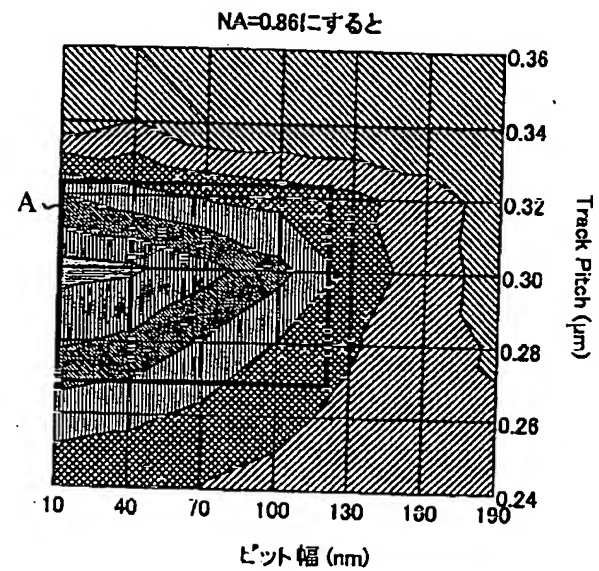
【図15】



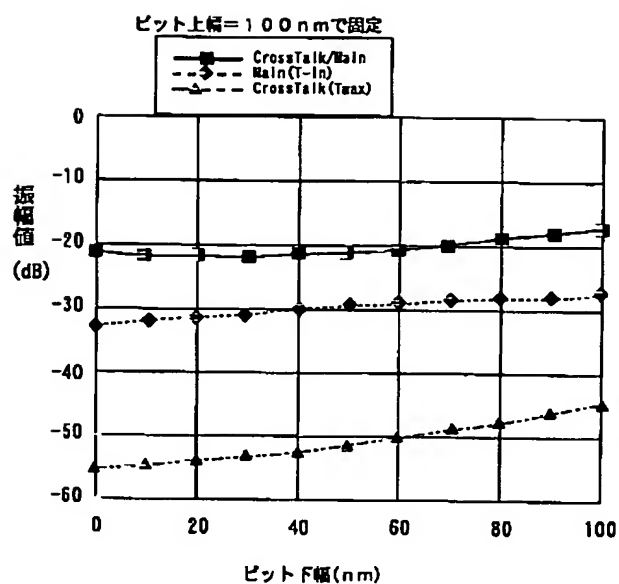
【図16】



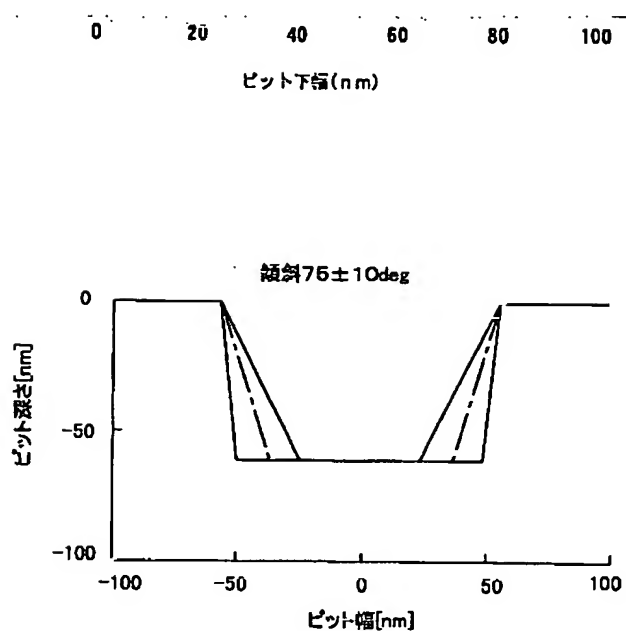
【図17】



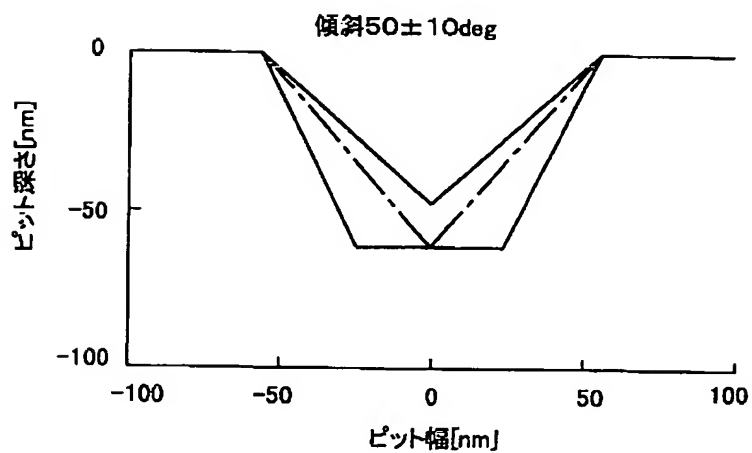
【図21】



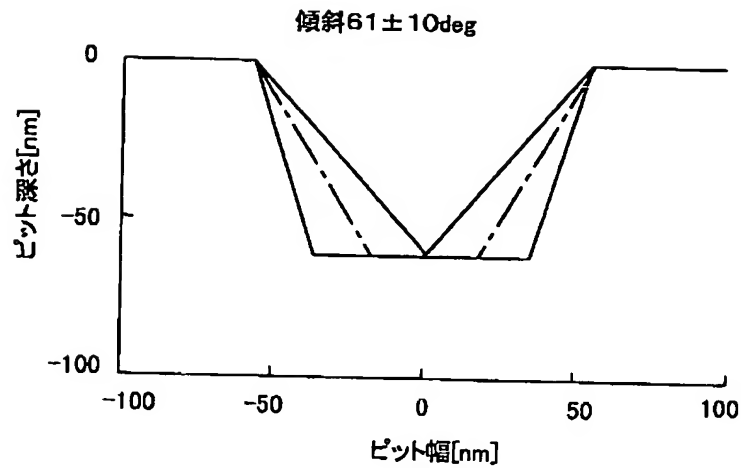
【図22】



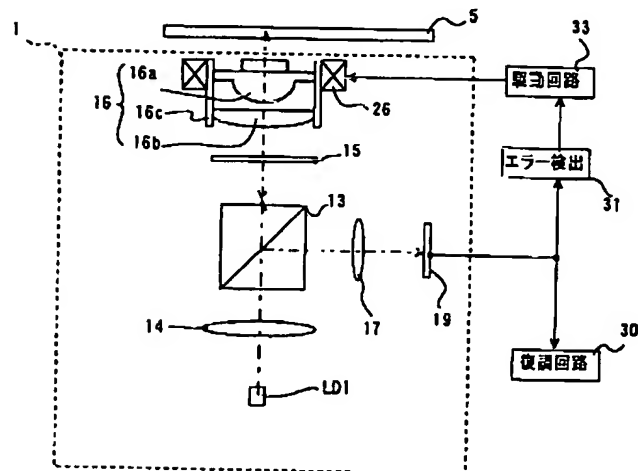
【図23】



【図24】



【図25】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.⁷

G 1 1 B 7/24

識別記号

5 6 3

F I

G 1 1 B 7/24

(参考)

5 6 3 G

5 6 3 A

5 6 3 C

(72)発明者 和田 泰光

埼玉県鶴ヶ島市富士見6丁目1番1号 パ
イオニア株式会社総合研究所内

(72)発明者 大沢 誠一

埼玉県鶴ヶ島市富士見6丁目1番1号 パ
イオニア株式会社総合研究所内

(72)発明者 横川 文彦

埼玉県鶴ヶ島市富士見6丁目1番1号 パ
イオニア株式会社総合研究所内

Fターム(参考) 5D029 WB12 WB13 WB17 WC01 WC03
WC05 WC06 WD10
5D090 AA01 BB02 DD01 EE13 FF11
FF45
5D119 AA22 BA01 BB01 BB11 EC01
FA05 JA09 JA43 JB02 JB10